



## Coolmax CFC 32- 68

*Компрессорная жидкость для CFC холодильных систем*

### Описание

Coolmax CFC предназначено для систем охлаждения, которые используют хлорсодержащие фторуглеродные хладагенты. Это тщательно очищенное нефтяное масло с отличными низкотемпературными свойствами и очень низким уровнем содержания воска.

### Применение

Рекомендовано для общих целей смазывания холодильных компрессоров с CFC (хлорсодержащими фторуглеродными) хладагентами, такие как R11 и R12. Продукт также может быть использован для HCFC хладагентов (гидро хлорсодержащие фторуглеродные), такие как R22, R123, R 124, R 141 b, R 142 b, R-502, метилхлорид, диоксид карбона (R-744), аммиак (R-717) на умеренных температурах. Coolmax CFC не подходит для использований с HFC хладагентами такими как R134a и R23.

### Преимущества

- отличная химическая стойкость к реакциям с хладагентами
- хорошая низкотемпературная текучесть, которая гарантирует лучшее смазывание, а также предотвращает блокирование труб
- отличная дисперсность для оптимального теплообмена

Предназначено для:

R11, R12, R502, R22, R123, R414b, R142b, R124, R401a, R409a, R290, R600/600a, R502, R 717, R 744

### Типичные характеристики

	Метод	32	46	68
Внешний вид		B&C	B&C	B&C
Удельный вес при 15 °C		0.910	0.914	0.916
Цвет	ASTM D 1500	1	1	1
Температура застывания °C	ASTM D 97	-40	-37	-36
Температура помутнения °C (фреон 12)	DIN 51351	-54	-50	-48
Температура помутнения °C (фреон 22)	DIN 51351	-24	-15	-11
Температура вспышки СОС, °C	ASTM D 92	168	175	179
Сульфатная зольность % массы	ASTM D874	0.006	0.007	0.008
Кислотное число мг КОН/г	ASTM D 974	0.02	0.02	0.02

Коррозия меди 24 ч 150 <sup>0</sup> С	ASTM D 130	1b	1b	1b
Диэлектрическая прочность kV	IEC 156	45	45	45
Коэффициент рассеяния 25 <sup>0</sup> С 2мм	IEC	0.01	0.01	0.01
Содержание воды ppm max	ASTM D 1533	50	50	50
Фреон 12 нерастворимый, масса % макс	DIN 51590	0.05	0.05	0.05
Вязкость при 40 <sup>0</sup> С cSt		30	43	55
Вязкость при 100 <sup>0</sup> С cSt		4,4	5,3	5,9