



Geartop PAO

Синтетическое трансмиссионное масло для редукторов и подшипников на основе базового материала PAO

Описание

Geartop PAO - трансмиссионные масла, представляющие собой ряд смазочных материалов, особенно подходящих для передач, работающих в экстремальных условиях. Эти продукты составлены с использованием синтетических базовых материалов PAO, чтобы обеспечить производительность, превосходящую обычные минеральные масла. Кроме того, серии Geartop PAO полностью совместимы с минеральными продуктами и гарантируют плавное изменение. Продукт обеспечивает значительно улучшенную несущую способность, отличную защиту от износа и ржавчины, высокий индекс вязкости, высокую температуру вспышки, низкую температуру застывания, отличную окислительную стабильность и чистые системы.

Применение

Geartop PAG – синтетическое масло для редукторов, работающих в экстремальных условиях эксплуатации и применениях, где возникают экстремальные температуры (как высокие, так и низкие).

Преимущества

- Отличное окисление и термостойкость
- Высокий диапазон рабочих температур
- Снижение стоимости обслуживания
- Снижение энергопотребления до 3%
- Улучшает чистоту
- Увеличенный срок службы смазки
- Совместимость с наиболее распространенными красками, прокладками и уплотнителями.
- Хорошая совместимость с минеральными смазками.

Совместимость уплотнений

Испытание уплотнений SRE-NBR (DIN 53538-3)

- Изменение объема: 1%,
- Изменение твердости: -1,
- Удлинение разрыва: -2%,
- Изменение прочности при растяжении: 4%



Типичные характеристики

	Метод теста	68	100	150	220	320	460	680
Цвет		<0.5						
Плотность при 20 °С, г/мл		0.82	0.82	0.84	0.84	0.84	0.85	0.85
Вязкость при 40 °С, сSt	ASTM D445	68	100	145	220	300	450	651
Вязкость при 100 °С, сSt	ASTM D445	8,44	14	18	24,8	32,3	45,4	59
Индекс вязкости	ASTM D2270	135	>140	137	142	149	157	156
Точка возгорания, °С	ASTM D92	225	>220	264	264	260	264	240
Температура застывания, °С max	ASTM D97	-54	<-54	-54	-54	-45	-42	-36
Защита от ржавчины								
- Вода	ASTM D665	+	+	+	+	+	+	+
- Солевой раствор		+	+	+	+	+	+	+
4-шаровой износ, сварочная нагрузка, кг	ASTM D2783	650	650	650	650	650	650	650
Коррозия медной пластины	ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Общее кислотное число, мг KOH / г	ASTM D664	<0.6	<0.6	<0.6	<0.6	<0.6	<0.6	<0.6
Пенообразование, мл (Seq I, II, III)	ASTM D892	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/10/0
FZG этап загрузки	DIN 51254	12+	12+	12+	12+	12+	12+	12+
Нагрузка Timken Ok, lbs	ASTM D2782	>60	>60	>60	>60	>60	>60	>60
Способность к деэмульгированию масло / H2O / эмульсия (мин)	ASTM D 1401	41-39-00 (15)						
Микропиттинг FVA, 90°C		>10						
Тест на микропиттинг Flender		GTF high						
FAG FE8, D 7.5/80-8,		4,25						

All performance data on this Technical Data Sheet are indicative only and can vary during production

Matrix Specialty Lubricants BV - info@lubes-portal.com – www.lubes-portal.com