



Coolmax POE

Высококачественная смазка на основе полиэстера для холодильной техники

Описание

Coolmax POE – синтетическая смазка на основе полиэстера, содержит пакет тщательно отобранных присадок. Coolmax POE характеризуется отличной химической и термальной стойкостью, продлевает срок эксплуатации оборудования. Безопасно для использования во всех холодильных установках.

Преимущества

- отличная растворимость с охладителями
- превосходная низкотемпературная текучесть
- высокий индекс вязкости
- хорошие противоизносные свойства
- совместимость почти со всеми POE жидкостями для холодильных компрессоров
- высокий уровень термальной и гидролитической стабильности
- предотвращает процесс меднения

Усиленная стойкость к загрязнению (вода)

Большинство POE компрессорных жидкостей очень чувствительны к загрязнению. Гигроскопическая природа большинства POE компрессорных жидкостей в следствии загрязнения может привести к сокращению периода эксплуатации подшипников и преждевременной замены смазывающего вещества. Coolmax POE обеспечивает усиленную стойкость к загрязнению водой.

Применение

Coolmax POE разработано для смазывания холодильных компрессоров, функционирующих с охладителем типа HFC (R134a, R507, др). Смазка обеспечивает отличную термальную и гидролитическую стабильность. Благодаря хорошей маслянистости продукта и его способности смешивания с HFC, повышается производительность системы охлаждения

ASRAE	Рекомендации/остаточное минеральное масло	
	Состав	Coolmax POE
R -134 a	Макс 5%	10-15%
R 507	Макс 5%	10-15%

Низкий уровень кислот и содержания воды, так же как и пакет тщательно отобранных присадок, продлевают срок службы как продукта, так и самого оборудования, а также значительно уменьшается риск медного покрытия.

ISO VG 170 разработано для компрессоров Bitzer

Подходит для:

R 23, R 134a, R 404a, R 407c, R410a,R410b,R417a,R422a,R427a,R507/507a

Низкий уровень кислот и содержания воды, так же как и пакет тщательно отобранных присадок, продлевают срок службы как продукта, так и самого оборудования, а также значительно уменьшается риск медного покрытия.

ISO VG 170 разработано для компрессоров Bitzer

Характеристики		15	22	32	46	68
Внешний вид		B&C	B&C	B&C	B&C	B&C
Цвет (по Гарднеру)	ISO 2049	<1	<1	<1	<1	<2
Плотность @20 ⁰ С кг/дм ³	ISO 12185	0,87-0,89	0,88-0,90	0,85-0,87	0,85-0,87	0,85-0,87
Температура вспышки, СОС, °С	ISO 2592	>190	>200	>215	>220	>237
Температура Застывания, °С	ISO 3016	> -52	> -51	> -45	> -41	<-41
Кинематическая вязкость@ 100 ⁰ С 40 ⁰ С	ISO 3104	3,33-4,07 13,5-16,5	4,32-5,28 20-24	5,58-6,82 29-35	7,2-8,8 42-50	9,18-11,22 61-73
Индекс вязкости	ISO 2909	138	145	146	146	138
Кислотное число (рН=11), мг КОН/г	ISO 6618	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
Содержание воды, мг/кг	MO-10-001	<100	<100	<100	<100	<100
Коррозия меди	ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a

Характеристики		100	150	170	220	320
Внешний вид		B&C	B&C	B&C	B&C	B&C
Цвет (по Гарднеру)	ISO 2049	<2	<2	<2	<2	<2
Плотность @20 ⁰ С кг/дм ³	ISO 12185	0,86-0,88	0,86-0,88	0,85-0,87	0,86-0,88	0,86-0,88
Температура вспышки, СОС, °С	ISO 2592	>260	>260	>260	>270	>270
Температура Застывания, °С	ISO 3016	< -37	< -34	< -32	< -30	< -26
Кинематическая вязкость@ 100 ⁰ С 40 ⁰ С	ISO 3104	12,06-14,74 90-110	16,65-20,35 136-166	18,34-22,44 153-187	22,5-28 199-243	30,33-37,07 290-354
Индекс вязкости	ISO 2909	133	138	140	143	147
Кислотное число (рН=11), мг КОН/г	ISO 6618	0,08	0,08	0,09	0,09	0,09
Содержание воды, мг/кг	MO-10-001	<100	<100	<100	<100	<100
Коррозия меди	ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a