

Foodmax Grease LT 2 Пищевая смазка для очень низких рабочих температур

Описание

Foodmax Grease LT это специально разработанная пищевая смазка для применений, где требуются низкие рабочие температуры. На низких температурах другие пищевые смазки могут обеспечивать недостаточное смазывание, а также засорение системы смазывания. Благодаря тому, что Foodmax Grease LT 2 специально изготовлено для низкотемпературных использований, вышеуказанные проблемы не возникают.

Применение

Foodmax Grease LT 2 предназначено для смазывания подшипников, а также для других применений в холодильных и морозильных камерах на заводах. Используется также для смазывания «холодного оборудования», такого как кондиционеры воздуха и холодильники.

- Низкотемпературные механизмы на лыжных станциях (приводы выдвижения и перемещения)
- Подшипники и общие механизмы холодных участков на заводе по производству бутылок
- Гидроклапаны и пробки, функционирующие на низких температурах
- Смазывание подшипников насоса низкотемпературных участков
- Цепи и приводы в криогенных камерах
- Подшипники скольжения в конвейерных лентах морозильных камер

Свойства

- Смазка для широкого диапазона рабочих температур (- 70° C 100° C)
- Превосходная способность смазывания
- Позволяет случайный контакт с едой
- Подходит для высоких рабочих скоростей
- Отличная водостойкость
- Длительное смазывание
- dN число 800.000

Специфичные характеристики

Цвет	-	Белый
Загуститель (мыло)	1	Кальций
Базовое масло	-	Синтетическое
Пенетрация (проникновение) @ 25°C, мм	ASTM D 217	265-295x 0,1
Температура каплепадения, ⁰ С	ASTM D 566	Мин 130
Давление потока @ -35°C, mbar	DIN 51805	Макс 450

Общие характеристики

Класс консистенции NLGI	DIN 51818	2
Рабочая пенетрация (проникновение), 60W, м	ASTM D 217	265-295 x 0,1
Рабочая пенетрация (проникновение), 10 ⁵ W, м	ASTM D 217	Max.+35x0,1
4 Balls тест:	IP-239	
• сварочная нагрузка,кг		Min. 220
• диаметр следа износа 1ч/40 кг,мм		Max.0,55
Тест на коррозию EMCOR	DIN 51802	Max.1
Коррозия медной пластинки, 24/100°C	ASTM D 4048	Max. 1 b
Стойкость к окислению, 100ч/100°C, кг/см²	ASTM D 942	Max. 0,25
Потеря от испарения, 22ч/100°C, %	ASTM D 972	Max 0,50
Промывка водой, 1ч/40°С, %	IP-121	Max 4,50
Выделение масла, 7 дн/40°С,%	IP-212	Max 5
Рабочая температура, ⁰ С	-	-70 до 100
Вязкость базового масла		ISO VG 10