



HDAX® 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40

Высокоэффективное малозольное масло премиум-класса для двигателей, работающих на природном газе

Описание продукта

HDAX 9200 Low Ash SAE 40 — это малозольное моторное масло премиум-класса для газовых двигателей с превосходными диспергирующими и мощными свойствами, которое обеспечивает надежную защиту деталей даже при высоких нагрузках. Предназначено для двигателей, работающих на природном газе.

HDAX 9200 SAE 40 производится на основе базовых синтетических масел премиум-класса с очень низким содержанием серы, азотных и ароматических соединений в сочетании с ингибиторами окисления, беззольными диспергирующими, металлическими моющими и противоизносными присадками. HDAX 9200 SAE 40 обеспечивает надежную защиту от коррозии и отложений в камерах сгорания. Хорошая защита от отложений на поршнях помогает свести к минимуму пригорание поршневых колец. Высокая стойкость масла HDAX 9200 SAE 40 к окислению и азотированию сводит к минимуму увеличение вязкости в течение срока службы.

Потребительские преимущества

- Предназначено для четырехтактных двигателей последнего поколения с высокой выходной мощностью, турбонаддувом и низким уровнем выбросов, требующих применения смазочных материалов с низкой зольностью.
- Производится на основе базовых синтетических масел премиум-класса с добавлением высокоэффективных присадок для увеличения интервала замены.
- Имеет превосходную стойкость к окислению и азотированию, а также высокую стабильность щелочного числа, что способствует значительному увеличению срока службы масла.

Основные особенности продукта

- Низкая зольность смазочного материала
- Производится на основе базовых масел премиум-класса с добавлением высокоэффективных присадок
- Разработано с учетом требований по увеличению интервала замены
- Обеспечивает защиту от отложений, шлама, износа и коррозии
- Снижает износ седел клапанов
- Низкая испаряемость способствует уменьшению расхода масла.

Соответствует следующим спецификациям:

Caterpillar	Caterpillar Energy Solutions
GE Jenbacher	MTU
RMB/Energie	Waukesha

- Предотвращает образование отложений в камере сгорания и на поршнях, защищает гильзы, а также обеспечивает защиту от шлама, износа и коррозии.
- Помогает снизить износ седел клапанов и образование отложений в камере сгорания топлива, свести к минимуму преждевременное воспламенение газовой смеси и замасливание свечей зажигания.
- Низкая испаряемость способствует уменьшению расхода масла.

Области применения

- Малозольное моторное масло HDAX 9200 с классом вязкости SAE 40 подходит для четырехтактных двигателей последнего поколения с высокой выходной мощностью, турбонаддувом и низким уровнем выбросов, требующих применения смазочных материалов с низкой зольностью. Рекомендовано для применения в двигателях, работающих на природном газе.
- Масло HDAX 9200 SAE 40 разработано с учетом повышенных требований, предъявляемых высокоскоростными четырехтактными газовыми двигателями, которые используются в установках комбинированного производства тепла и электроэнергии.
- Состав масла HDAX 9200 SAE 40 обеспечивает совместимость с катализаторами, требующими низкого содержания фосфора,
- Масло HDAX 9200 SAE 40 подходит для использования совместно с видами топлива, имеющими низкое содержание серы и хлорфторуглеродов (CFC). В случае использования сернистого газа или газа с высоким содержанием CFC может потребоваться масло с повышенным запасом щелочности.

Одобрения, эксплуатационные свойства и рекомендации

Одобрения

- Caterpillar Energy Solutions (ранее — MWM): Технический циркуляр 0199-99-2105 (до 0,6 % сульфатной золы)
- RMB/Energie: Природный газ
- GE Jenbacher TA 1000-1109, Топливо класса А^[1] для следующих типов и версий двигателей:
 - Тип 3 — все версии
 - Тип 4 — версии А, В и С
 - Тип 6 — все версии (включая F, G, H)

Эксплуатационные свойства

- Предварительное одобрение MTU — MTL 5074 для газовых двигателей серии 4000*

Рекомендации

- Эффективность продукта подтверждена в ходе обширных полевых испытаний в двигателях Waukesha
- Эффективность продукта подтверждена в ходе обширных полевых испытаний в двигателях Caterpillar 3516 E+ и 3516 TALE

^[1] Природный газ, попутный рудничный газ, шахтный газ, биогаз (содержание серы < 200 мг/10 кВт·ч).

* Это предварительное одобрение может быть использовано для проведения полевых испытаний, которые, в случае их успешного завершения, обеспечат получение официального одобрения для использования продукта в газовых двигателях MTU и его включения в Спецификацию жидкостей и смазочных материалов. Срок действия предварительного одобрения не ограничен.

Типичные характеристики		
Испытание	Методы испытания	Результаты
Индекс вязкости		SAE 40
Плотность при 15 °С, кг/л	ASTM D4052	0,881
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	13,5
Температура застывания, °С	ASTM D5950	-18
Температура вспышки по методу Кливленда, °С	ASTM D92	278
Общее щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	4,2
Сульфатная зольность, масс%	ASTM D874	0,50

Приведенные в типичных характеристиках данные отображают показатели текущего уровня производства и могут изменяться в пределах допустимых норм. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в информацию. Заменяет все предыдущие издания и содержащуюся в них информацию.

Заявление-отказ от ответственности: Chevron не несет ответственности за убытки или ущерб, причиненный вследствие применения данного продукта не по назначению.

Здоровье, безопасность, условия хранения и воздействие на окружающую среду: Основываясь на текущей информации, при правильном обращении с продуктом в соответствии с рекомендациями, изложенными в Паспорте безопасности, этот продукт не оказывает неблагоприятного воздействия на здоровье. Паспорта безопасности предоставляются по запросу в региональном офисе или через Интернет. Этот продукт не должен использоваться в целях, для которых он не предназначен. При утилизации использованного продукта соблюдайте меры по защите окружающей среды в соответствии с местным законодательством.

A Chevron company product